

Teilnahmebescheinigung: Bilanz- und Perspektivgespräch im Praxissemester nach LABG 2009

Herr/Frau, Matrikelnummer.....,
hat am Bilanz- und Perspektivgespräch zum Abschluss des Praxissemesters
teilgenommen.
Datum des Bilanz- und Perspektivgesprächs

Anwesende Personen:

Vertreterin/Vertreter der Schule:

Ort, Datum

Unterschrift, Schulstempel

Vertreterin/Vertreter des ZfsL:

Ort, Datum

Unterschrift

Studierende/Studierender:

Ort, Datum

Unterschrift